

# Ringmuttern DIN 582: 2003-08

aus C 15E, verzinkt

Ringmuttern DIN 582:2003-08 werden aus dem Werkstoff C 15E gefertigt. Eine entsprechende Markierung, um sie von den älteren Ringmuttern aus C 15 zu unterscheiden, befindet sich auf den Produkten. Ringmuttern werden gewöhnlich dauerhaft an Bauteilen, wie z.B. Schaltschränke oder Motoren, befestigt, um deren Transport zu ermöglichen.

## ➤ Hinweise



Ringschrauben/-muttern sollen vor dem Gebrauch auf festen Sitz (der Bund muss aufliegen) und augenfällige Beschädigungen (Korrosion, Verformung) überprüft werden. Sollten Auffälligkeiten vorhanden sein, dürfen sie nicht mehr benutzt werden und müssen aus dem Verkehr gezogen werden.

Bei wechselnder Benutzung an verschiedenen Gegenständen sollten Ringschrauben/-muttern des nächst größeren Gewindedurchmessers eingesetzt werden.

Überschreiten Sie keinesfalls die Traglast von Ringschrauben/ -muttern.

Bearbeiten Sie niemals Ringschrauben/-muttern selbst.

Ringschrauben/-muttern dürfen nicht erhitzt oder wärmebehandelt werden, da hierdurch die Arbeits-/ Belastungsgrenze und Materialstruktur negativ beeinflusst werden. Ringschrauben/ -muttern müssen regelmäßig (mindestens jährlich) überprüft werden. Dies ist notwendig, da die im Gebrauch befindlichen Ringschrauben/-muttern unter Verschleiß, Missbrauch oder Überlastung und einer dadurch erfolgten Deformierung und Änderung der Stahlstruktur leiden könnten.

Nenngröße	Traglast pro Stück		Abmessungen				Gewicht	Preis pro Stück	
			d2	d3	d4	h		kg	VPE
d1	kg	kg	mm	mm	mm	mm	kg	VPE	Euro
M 6	140	100	20	36	20	36,0	0,05	50	1,00
M 8	140	100	20	36	20	36,0	0,05	50	1,00
M 10	230	170	25	45	25	45,0	0,09	50	1,50
M 12	340	240	30	54	30	53,0	0,16	25	2,20
M 14	340	240	35	63	35	62,0	0,24	25	4,00
M 16	700	500	35	63	35	62,0	0,24	25	4,00
M 18	700	500	40	72	40	71,0	0,36	10	6,50
M 20	1.200	860	40	72	40	71,0	0,36	10	6,50
M 22	1.200	860	45	81	45	80,5	0,58	10	11,70
M 24	1.800	1.290	50	90	50	90,0	0,72	1	11,70
M 27	3.200	2.300	55	96	53	97,0	0,70	1	23,60
M 30	3.200	2.300	65	108	60	109,0	1,32	1	23,60
M 33	3.200	2.300	65	108	60	109,0	1,30	1	41,70
M 36	4.600	3.300	75	126	70	128,0	2,08	1	39,00
M 42	6.300	4.500	85	144	80	147,0	3,11	1	65,00
M 45	6.300	4.500	100	166	90	168,0	3,04	1	a.A.
M 48	8.600	6.100	100	166	90	168,0	5,02	1	109,00
M 52	8.600	6.100	110	184	100	187,0	4,95	1	a.A.
M 56	11.500	8.200	110	184	100	187,0	6,69	1	158,00
M 64	16.000	11.000	120	206	110	208,0	9,30	1	229,00
M 72	20.000	14.000	150	260	140	260,0	18,50	1	398,00
M 80	28.000	20.000	170	296	160	298,0	27,30	1	a.A.
M 100	40.000	29.000	190	330	180	330,0	36,40	1	a.A.

